

FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR KERAMISCHE TECHNOLOGIEN UND SYSTEME IKTS



- 1 Gedrucktes Thermoelement mehrfach verschaltet auf LTCC.
- 2 Gedrucktes Thermoelement mehrfach verschaltet eingebettet in Kapton.
- 3 Charakterisierung der gedruckten Thermoelementesäule eingebettet in Kapton (Ag-Ni).
- 4 Mikroskopaufnahme der eingebetteten Thermoelementsschichten.

## THERMOELEMENTE AUS DEM AEROSOL-JET-DRUCKER

Thermoelemente können zur Temperaturbestimmung für einen breiten Temperaturbereich eingesetzt werden. Sie zeichnen sich durch eine hohe Linearität des Messsignals und eine hohe Robustheit aus. Durch die Verschaltung verschiedenartiger metallischer Leiter an zu messender Stelle wird durch eine Temperaturdifferenz eine thermoelektrische Spannung gewonnen, die als Messsignal dient. Für Standard-Thermoelemente geschieht dies durch Metallkabel oder Leiter, welche an der Messspitze verbunden werden und dadurch unflexibel und schwer zu miniaturisieren sind.

Das direkte Drucken mittels Aerosol-Jet-Druck ermöglicht das Applizieren von Thermoelement-Paarungen direkt auf den zu messenden Oberflächen und Bauteilen. Im Fraunhofer IKTS wurden dafür Tinten (Ag, Ni, CuNi) entwickelt, die sich bei Temperaturen von < 300 °C aktivieren lassen. Mittels Aerosol-Jet-Druck können die Leiter kontaktlos und miniaturisiert (Auflösung bis 20 µm Leiterbahnbreite) auf planare sowie

auf 3D-Oberflächen direkt aufgetragen werden. Durch das Mehrfachverschalten der Leiter lassen sich Thermospannungen von  $\geq 35 \mu\text{V/K}$  realisieren (3-fach hintereinander gedruckt Ag-Ni), um so eine möglichst hohe Thermospannung nahe der standardisierter Thermoelemente zu erhalten. Zur Abschirmung der Thermoelementpaarungen gegenüber Umwelteinflüssen wurden deren Einbettung in Epoxidharz und die Lamination in Kapton erfolgreich getestet. Die Langzeitauslagerung bei 150 °C (1000 h) eines eingebetteten, gedruckten Thermoelements ließ nur einen geringen Drift der Thermospannung über den gesamten Messzeitraum erkennen.

### Leistungsangebot

- Entwicklung, Konstruktion und Aufbau von individuellen Thermoelementen
- Aufbau und Erprobung von Vorserien
- Zuverlässigkeitsuntersuchungen

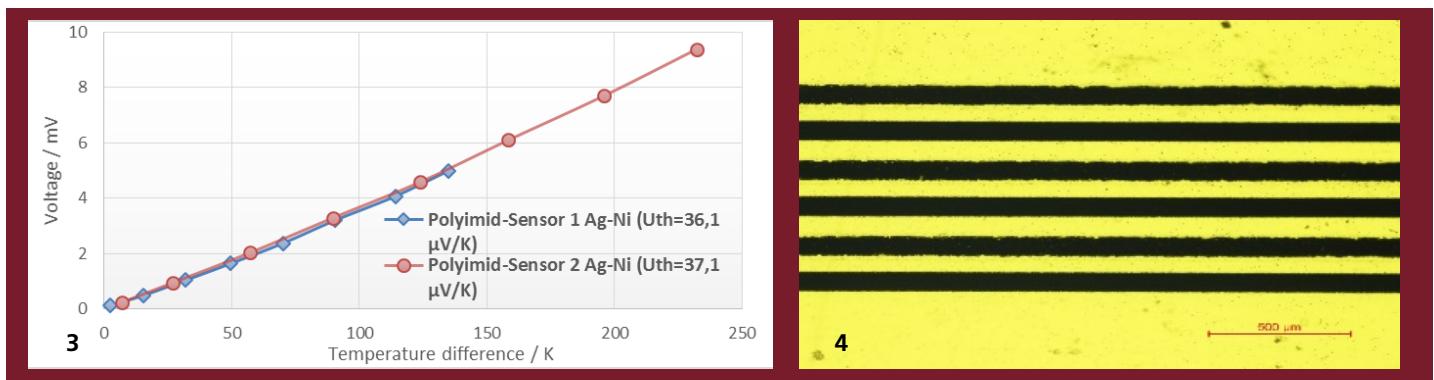
**Fraunhofer-Institut für Keramische Technologien und Systeme IKTS**

Winterbergstraße 28  
01277 Dresden

**Ansprechpartner**  
Steffen Ziesche  
Telefon 0351 2553-7875  
[steffen.ziesche@ikts.fraunhofer.de](mailto:steffen.ziesche@ikts.fraunhofer.de)

[www.ikts.fraunhofer.de](http://www.ikts.fraunhofer.de)

### FRAUNHOFER INSTITUTE FOR CERAMIC TECHNOLOGIES AND SYSTEMS IKTS



1 Printed thermocouple, multiply wired on LTCC.

2 Printed thermocouple, multiply wired embedded in polyimide.

3 Measuring results of printed polyimide thermopile (Ag-Ni).

4 Microscope image of embedded thermopile structures (width 100 µm).

## AEROSOL-JET PRINTED THERMOCOUPLES

Thermocouples measure in a wide temperature range. They have a high linearity of the measurement signal and a high robustness. In the point of connection between two conductors, containing metals or alloys, a thermoelectric voltage is generated which is the measuring signal for temperature. Conductors in commercial thermocouples are normally cables, connected at the measurement point, which are non-elastic and hard to miniaturize.

the standardized thermocouples. The embedding of the thermocouples in polyimide shields against environmental influence. A long-term temperature treatment of 1000 h at 150 °C only showed a slight drift of the thermoelectric voltage. This will be a future point of investigation.

### Services offered

- Development, construction and printing of individual thermopiles
- Construction and testing of pre-series
- Reliability testing

### Printed thermocouples

Using the aerosol-jet printing technology, thermocouples can be applied directly on the surface or components to be measured. Fraunhofer IKTS developed printable inks (Ag, Ni, CuNi), which can be activated below 300 °C. The direct-printing method applies structures contactfree and miniaturized on planar or 3D objects. Multiply wired printed thermocouples realize high thermoelectric voltages above 35 µV/K –close to

**Fraunhofer Institute for Ceramic Technologies and Systems IKTS**

Winterbergstrasse 28  
01277 Dresden, Germany

### Contact

Steffen Ziesche  
Phone +49 351 2553-7875  
steffen.ziesche@ikts.fraunhofer.de  
[www.ikts.fraunhofer.de](http://www.ikts.fraunhofer.de)